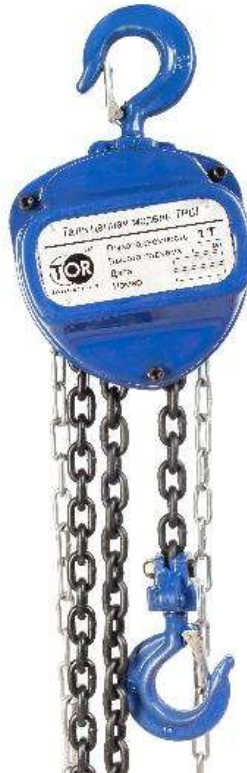


08082024-2.0



ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ТАЛЬ РУЧНАЯ ШЕСТЕРЕННАЯ ТРШ тип С



(К)



Оглавление

1. Описание и работа	3
1.1 Назначение изделия	3
1.2 Основные характеристики.....	3
2. Использование по назначению	5
2.1 Порядок установки, подготовка и работа.....	5
2.2 Техническое обслуживание и проверка	6
2.3 Меры предосторожности.....	7
3. Гарантийные обязательства	8

ВНИМАНИЕ! Вся информация, приведенная в данном руководстве, основана на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления, если эти изменения не ухудшают потребительских свойств и качества продукции.

1. Описание и работа

1.1 Назначение изделия

Таль ручная шестеренная предназначена для подъема, удержания в поднятом положении и опускания груза массой от 0,5 т до 10,0 т при ремонтных, монтажных и строительных работах.

При комплектовании кошкой данная таль может применяться также и для перемещения груза по монорельсовому пути двутаврового профиля.

Таль может эксплуатироваться как в закрытом помещении, так и на открытом воздухе. Разрешается эксплуатация тали при температуре окружающей среды от -20 до +40°C.

1.2 Основные характеристики

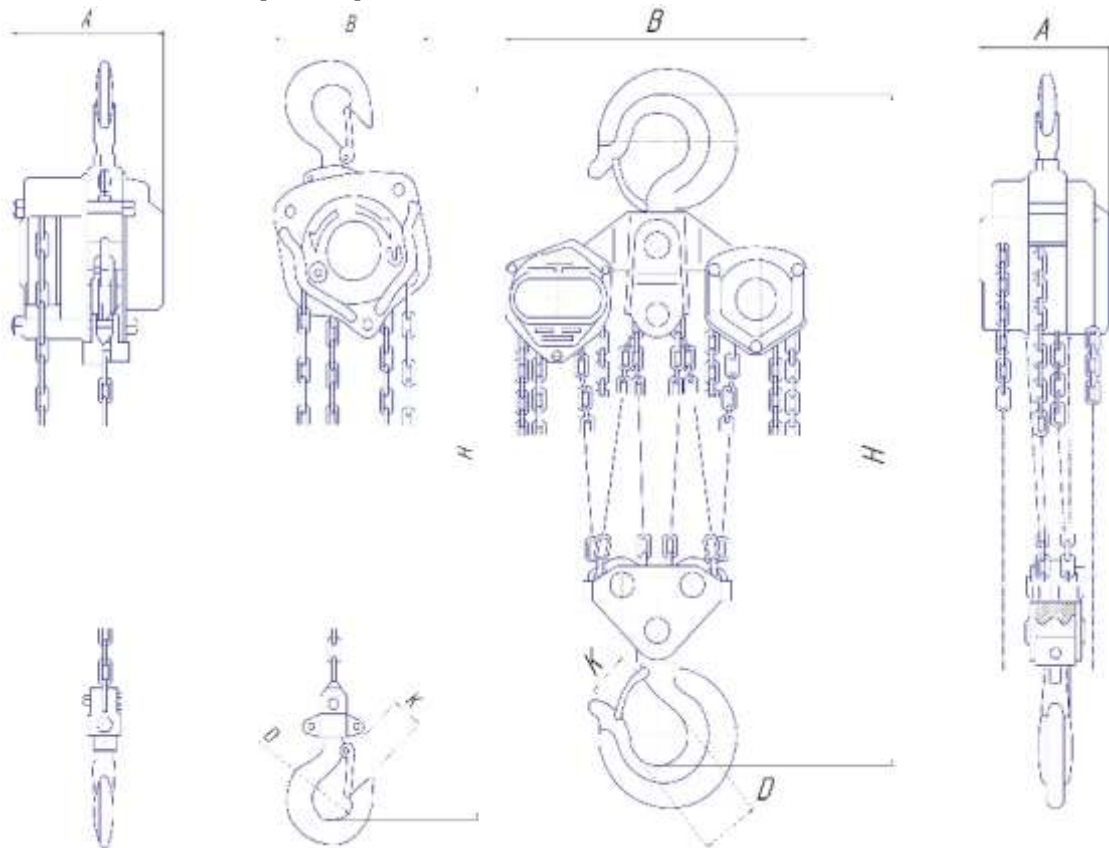


Рис. 1 - Основные размеры тали

Артикул	Грузоподъемность, т	Высота подъема, м	Размеры, мм			Усилие на руке, кг	Толщина силовой цепи, мм	Шаг звена силовой цепи, мм	Масса, кг
			Н	А	В				
-----	0,5	3	255	113	125	17	6	18	8,8
-----		6							13,1
-----		9							18,2
-----		12							23,3
-----		18							28,4
-----		24							33,5
-----	1,0	2,5	270	122	142	34	6	18	9,9
1048129		3							10,9
1048130		6							16
-----		9							21,1
-----		12							26,2
-----		18							31,3
-----	24	36,4							
-----	1,5	6	368	141	183	34	6	18	19,9
1048131	2,0	3	444	122	142	34	8	18	21,5
1048132		6							29
-----		9							36,5
-----		12							44
-----		18							51,5
-----		24							59
-----	3,0	3	486	139	178	39	8	24	24
1048133		6							35,1
-----		9							46,2
-----		12							57,3
-----		18							68,4
-----		24							79,5
-----	5,0	3	616	163	215	42	10	30	36,0
-----		6							52
-----		9							68
-----		12							84
-----		18							100
-----		24							116
-----	10,0	3	750	163	404	42	10	30	68
-----		6							97,1
-----		9							126,2
-----		12							155,3
-----		18							184,4
-----	20,0	3	1000	191	595	42x2	10	30	150,0
-----		6							208,2
-----		9							266,4
-----		12							324,6
-----	30,0	6	1000	260	710	44x2	10	30	258,0
-----		9							343,0
-----		12							435,0

-----	50,0	6	1900	260	1000	44x2	10	30	790,0
-----		9							1080,0
-----		12							1350,0

Таль ручная шестеренная состоит из следующих основных узлов: верхней, нижней подвесок, редуктора с грузоупорным тормозом, грузовой и тяговой звездочек, грузовой и тяговой цепей (см. рисунок 1).

Редуктор тали представляет собой двухступенчатый, двухлоточный цилиндрический соосный редуктор с передачами внешнего зацепления.

Тормоз - автоматический, дисковый, грузоупорный с запасом тормозного момента не менее 1,5.

Комплектность:

1. Верхняя крюковая подвеска	4. Нижняя крюковая подвеска
2. Корпус	5. Приводная цепь
3. Грузовая цепь	

Комплект поставки:

таль в сборе 1 шт.
паспорт и руководство по эксплуатации 1 экз.

2. Использование по назначению

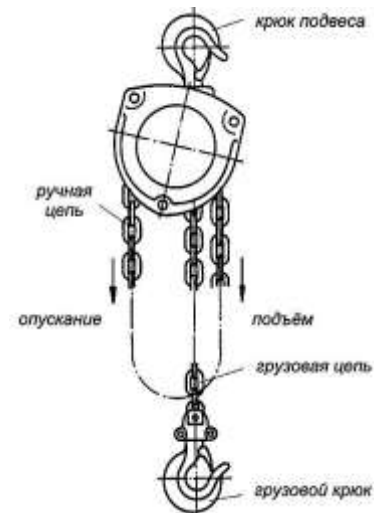
2.1 Порядок установки, подготовка и работа

Подготовка

- Распакуйте таль. Удалите лишнюю смазку с тяговой и грузовой цепей, подвески, крюка.
- Подвесьте таль и проведите техническое освидетельствование с целью установления соответствия документации на таль, исправного состояния тали.
 - Проверьте работу тали вхолостую, опуская и поднимая (2 раза) подвеску на полную высоту.
 - Механизмы до пуска в работу должны подвергаться полному техническому освидетельствованию, включающему осмотр, статические испытания грузом, на 25% превышающим их номинальную грузоподъемность, и динамические испытания грузом, на 10% превышающим номинальную грузоподъемность.
 - Если ходовая цепь двигается рывками или заклинивает, ослабьте затяжку прижимной гайки, которая находится под кожухом ходовой цепи тали.

Порядок работы

- Перед началом работы убедитесь, что таль надежно подвешена, грузовая и тяговая цепи находятся в зацеплении со своими звездочками.
- Для подъема груза тяните за правую ветвь тяговой цепи. Подняв груз на 200—250 мм, остановитесь для проверки правильности строповки груза и исправности тормоза.
- Убедившись, что все в исправности, продолжайте подъем груза до





необходимой высоты.

- Для опускания груза тяните за левую ветвь тяговой цепи. При отсутствии приложения усилия к тяговой цепи опускание груза прекращается.

- Тяните за цепь плавно, без рывков.

Подъем груза

Убедитесь, что в зоне работ нет людей и препятствий. Начинайте подъем медленно, перемещая тяговую цепь в направлении «U».

Опускание груза

Убедившись, что в зоне работ нет людей и препятствий, перемещайте тяговую цепь в направлении, обратном подъему. При этом может возникнуть необходимость приложения большего первоначального усилия для высвобождения трущихся деталей тормоза.

2.2 Техническое обслуживание и проверка

- Техническое обслуживание тали заключается во внешнем осмотре тали и смазке.

- При внешнем осмотре обратите внимание на состояние грузовой и тяговой цепей, состояние крюков, отсутствие повреждений зубьев.

- При износе цепи и крюков произведите их браковку.

- Удаляйте загрязнения с цепной тали после завершения работы.

- Отметки «О» на двух шестернях должны быть совмещены.

- Протирайте все части тали керосином и регулярно смазывайте передаточные механизмы, цепь и подшипники густой смазкой, следите, чтобы эти части всегда были смазаны.

Хранение у пользователя должно осуществляться в соответствии с ГОСТ 15150 в условиях, соответствующих группе условий хранения – ОЖ, транспортирование – в условиях, соответствующих группе условий транспортирования – Ж. Срок длительного хранения не должен превышать 5 лет. Таль до эксплуатации должна храниться в упакованном виде в тарном ящике в закрытом помещении или под навесом.

После длительного хранения должна быть проведена полная ревизия изделия.

Ремонт

При необходимости замены деталей и узлов используйте только оригинальные детали или обращайтесь в сервисные центры.

После шести лет эксплуатации таль подлежит полной разборке и ремонту с заменой изношенных частей.

После проведения ремонтных работ, связанных с разборкой тали, произведите ее испытания согласно требованиям ГОСТ 28408-89.

Хранение

Таль до расконсервации и во время, когда она не используется, должна храниться в сухом, закрытом, хорошо проветриваемом помещении или под навесом на деревянном поддоне или стеллаже. Таль должна быть защищена от воздействия

активных химических веществ и их испарений.

Для транспортировки таль должна быть законсервирована и упакована.

Утилизация (рисунки 3, 4).

- Крюк подлежит утилизации в случае, когда его внешний диаметр увеличивается до 10% от своего первоначального размера ($a_2 + D10\%$), а его толщина уменьшается на 5% ($h - D5\%$).

- Утилизация цепи необходима в случае, когда ее длина увеличивается до 2-3% от своего первоначального значения.

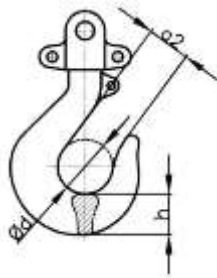


Рис. 3

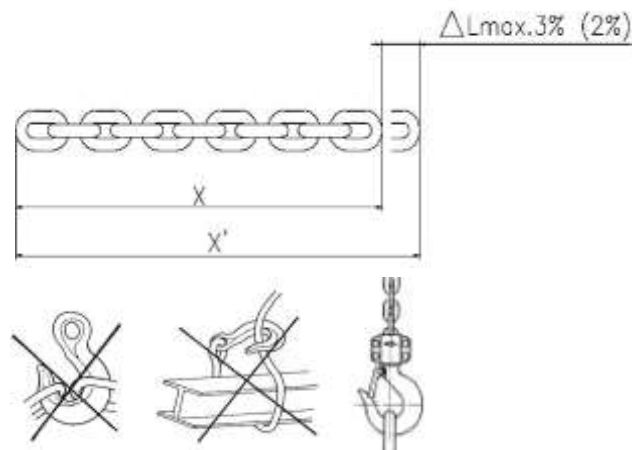


Рис. 4

2.3 Меры предосторожности

- Подъем и спуск груза запрещено производить, если под ним находятся люди.

- Запрещается подтаскивание груза по земле или полу. Запрещается выравнивание груза и поправка грузозахватных приспособлений на весу. Запрещается проводить ремонт механизма при подвешенном грузе.

- Запрещено использовать таль для подъема людей.

- Подъем груза ручной шестеренной талью должен производиться строго вертикально, причем поднимаемый груз должен быть не более номинальной грузоподъемности тали.

- Не оставляйте груз в подвешенном положении.

- Перед началом работы убедитесь, что различные части тали не имеют каких-либо повреждений и хорошо работают без нагрузки.

- Грузоподъемная цепь не должна быть спутана и перекручена.

- В случае если механизм перестал двигаться, немедленно прекратите работу и проверьте:

- а) не зацепилось ли что-либо за груз;

- б) нет ли каких-либо неисправностей в частях тали;

- в) не превышает ли вес груза номинальной грузоподъемности тали.

- Следите за тем, чтобы цепь ровно заходила в механизм тали (не перекрученной). В противном случае подъем ведет к поломке стопорного ролика по вине пользователя.

3. Гарантийные обязательства

Всю необходимую документацию на продукцию можно получить, обратившись в филиал или к представителю/дилеру в вашем регионе/стране.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев или 1200 моточасов со дня продажи конечному потребителю.

Полезный срок эксплуатации – 5 (пять) лет при условии соблюдения всех правил эксплуатации и технического обслуживания.

Консервация оборудования не предусмотрена заводом изготовителем.

Общие условия гарантии

Гарантийное обслуживание осуществляется, если причиной неисправности оборудования стало использование заводом изготовителем некачественных материалов, нарушение технологии производства, допущение брака оборудования и его отдельных узлов, агрегатов и составных частей. Устранение неисправности может быть осуществлено проведением ремонта или замены неисправной детали/узла агрегата, а также оборудования в целом (только для случаев, когда ремонт и восстановление оборудования невозможно осуществить).

При этом право выбора выполнять ремонт либо замену, а также каким способом выполнять ремонт, принадлежит работникам сервисного центра.

Замененные детали переходят в собственность сервисного центра. Гарантийный срок на детали и комплектующие агрегата, замененные либо отремонтированные в рамках гарантийного обслуживания, истекает одновременно с истечением гарантийного срока на оборудование.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится диагностика оборудования сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования в сервисный центр. По результатам диагностики принимается решение о ремонте изделия, либо отказе в обслуживании. При этом изделие принимается на диагностику только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Гарантийные обязательства не распространяются на:

1. Ущерб, причиненный другому оборудованию, работающему в сопряжении с данной техникой;
2. Быстроизнашивающиеся запасные части;
3. Обычный (нормальный) износ оборудования в процессе эксплуатации;
4. Поломки, которые возникли после использования оборудования совместно с другим не подходящим для этого оборудованием;
5. Поломки, вызванные форс-мажорными обстоятельствами, несчастными случаями, стихийными бедствиями, преднамеренными или неосторожными действиями собственника оборудования или привлеченными им лицами или третьих лиц, в том числе при осуществлении транспортировки. А также любым внешним воздействием (физическим, химическим, электрическим), небрежностью в обращении, самостоятельным ремонтом (модификацией), пренебрежением в

обслуживании и хранении, несоблюдением регламента технического обслуживания;

6. Поломки, вызванные неправильным пониманием инструкции по эксплуатации, сознательным или случайным, равно как и ее несоблюдением.

Гарантийные обязательства полностью аннулируются в случаях:

1. Истечения срока гарантии;
2. Наличия повреждений, вызванных попаданием внутрь агрегата посторонних предметов, веществ, жидкостей, частиц и пыли;
3. Наличия разрушения деталей со следами химической коррозии, а также механических повреждений;
4. Несоблюдения правил эксплуатации оборудования либо его использования не по назначению;
5. Установки и эксплуатации заведомо неисправного оборудования или в условиях, противоречащих правилам его эксплуатации;
6. Использования неподходящих и неодобренных заводом изготовителем запасных частей, агрегатов и элементов;
7. Наличия прямых и косвенных следов сборки-разборки оборудования и его составных частей;
8. Образования дефекта в результате замены запасных частей или при обслуживании оборудования специалистами не авторизованного сервисного центра;
9. Использования рабочих жидкостей (масла, смазки, топлива, и иных ГСМ), марка которых не соответствует указанной в паспорте (инструкции по эксплуатации), либо при их загрязнении и неудовлетворительном качестве.

Порядок подачи рекламаций:

Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.

Оборудование, отосланное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.

Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.

ВНИМАНИЕ: Гарантия не распространяется на технику, не имеющую в паспорте или сервисном листе отметок о дате и месте продажи, предпродажной подготовке, а также о прохождении всех плановых ТО, предписанных по регламенту.

Гарантийное обслуживание осуществляется организацией, выполняющей периодическое техническое обслуживание механизма. Доставка гарантийной техники до сервисного центра и обратно осуществляется силами владельца и за его счет.

Оборудование, не имеющее маркировки, с нечитаемыми и поврежденными информационными табличками (шильдиками) сервисным центром не принимается.

Торговая организация несет ответственность по условиям настоящих гарантийных обязательств только в пределах суммы, уплаченной покупателем за данное изделие.

При обращении в Службу сервиса владелец обязан предоставить Гарантийный талон, Сервисный паспорт, товарно-финансовые документы и акт рекламации. Серийный номер и модель передаваемой в ремонт техники должны соответствовать указанным в гарантийном талоне.

РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ!

Для данного оборудования (Таль ручная шестеренная ТРШ тип С) есть возможность продлить срок гарантии на 1 (один) год.

Для этого зарегистрируйте оборудование в течение 60 дней со дня приобретения на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES www.tor-industries.com (раздел «сервис») и оформите до года дополнительного гарантийного обслуживания. Подтверждением предоставления расширенной гарантии является Гарантийный сертификат.

Гарантийный сертификат действителен только при наличии документа, подтверждающего приобретение.

Перечень комплектующих с ограниченным сроком гарантийного обслуживания.

ВНИМАНИЕ! На данные комплектующие расширенная гарантия не распространяется.

Комплектующие	Срок гарантии
Цепь грузоподъемная и шестерни	1 год
Крюки	1 год



Информация данного раздела действительна на момент печати настоящего руководства. Актуальная информация о действующих правилах гарантийного обслуживания опубликована на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES www.tor-industries.com (раздел «сервис»).

**СЕРВИСНЫЙ ПАСПОРТ
ПАСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ**

МОДЕЛЬ:			
СЕРИЙНЫЙ НОМЕР:			
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ:		kg	
ВЫСОТА ПОДЪЕМА:		mm	
ГОД ВЫПУСКА:			
ДАТА ПРОДАЖИ:		/	
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:			

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАВЦЕ:

Продавец

М.П.

СЕРВИСНЫЕ ОТМЕТКИ

Печать ОТК	Оборудование укомплектовано Механические повреждения отсутствуют		
ДАТА			

ОТМЕТКИ О ПРОХОЖДЕНИИ ТО И РЕМОНТА

Регламент ТО-1						
Регламент ТО-2						
Регламент ТО-3						
Гарантийный ремонт						
Плановый ремонт						
Дата прохождения ТО						
Исполнитель						

Покупатель ознакомился с правилами безопасности и эксплуатации данного изделия, с условиями гарантийного обслуживания. Покупатель получил Руководство (паспорт) на русском языке. Техника (оборудование) получена в исправном состоянии, без видимых повреждений в полной комплектности, претензий по качеству не имею.

Покупатель _____

М.П.

**Отметки о периодических проверках и ремонте.**

Дата	Сведения о проверке или ремонте оборудования	Подпись ответственного лица